**淮南市市场监督管理局2025年产品质量监督抽查实施细则**

**安徽省江淮质量技术检测服务有限公司(编制)**

**2025年5月**

**目 录**

[1、淮南市安全帽产品质量监督抽查实施细则 2](#_Toc6487)

[2、淮南市食品接触用纸包装及容器等制品质量监督抽查实施细则 4](#_Toc28553)

[3、淮南市一次性卫生用品质量监督抽查实施细则 6](#_Toc9127)

[4、淮南市纺织类产品质量监督抽查实施细则 9](#_Toc13791)

[5、淮南市童鞋、老年鞋产品质量监督抽查实施细则 14](#_Toc15218)

[6、淮南市玩具产品质量监督抽查实施细则 18](#_Toc24116)

[7、淮南市学生用品产品质量监督抽查实施细则 20](#_Toc25325)

[8、淮南市电暖手器产品质量监督抽查实施细则 24](#_Toc14198)

[9、淮南市电子门锁产品质量监督抽查实施细则 26](#_Toc21677)

[10、淮南市家用电器及相关产品质量监督抽查实施细则 28](#_Toc9148)

## 

## 1、淮南市安全帽产品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品14顶，7顶作为检验样品，7顶作为备用样品；

**2、检验依据**

表1 安全帽产品

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 尺寸 | GB 2812-2006 |
| 2 | 冲击吸收性能（高、低温） | GB 2812-2006 |
| 3 | 耐穿刺性能（高、低温） | GB 2812-2006 |
| 4 | 吸汗带 | GB 2812-2006 |
| 5 | 帽箍 | GB 2812-2006 |
| 6 | 帽壳内突出物 | GB 2812-2006 |
| 7 | 通气孔 | GB 2812-2006 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB 2811-2019 安全帽

GB 2812-2006 安全帽测试方法

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 2、淮南市食品接触用纸包装及容器等制品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次纸杯、纸碗、纸餐盒等产品抽取样品80只，60只作为检验样品，20个作为备用样品，优先抽取有印刷的产品（注：1、抽取散包装样品时，抽样人员需戴一次性无菌手套，并用无菌自封袋对其密封，以保证样品不受污染。2、抽取纸杯时，注明分类（冷饮杯、热饮杯或冰淇淋杯）、规格型号、容量（mL）、质量等级、直接饮用类或包装容器类。3、抽取纸碗时，注明规格型号、容量（mL）、质量等级）。

**2、检验依据**

表1 纸杯

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 容量及容量偏差 | GB/T 27590-2011 |
| 2 | 渗漏性能 | GB/T 27590-2011 |
| 3 | 杯身挺度 | GB/T 27590-2011 |
| 4 | 感官指标 | GB/T 27590-2011 |
| 5 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 |
| 6 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 |
| 7 | 霉菌计数 | GB 4789.15-2016 |

表1 纸碗

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 容量及容量偏差 | GB/T 27591-2011 |
| 2 | 渗漏性能 | GB/T 27591-2011 |
| 3 | 感官指标 | GB/T 27591-2011 |
| 4 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 |
| 5 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 |
| 6 | 霉菌计数 | GB 4789.15-2016 |

表3 纸餐盒及其他纸包装及容器

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 大肠菌群 | GB 14934-2016 |
| 2 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 |
| 3 | 霉菌计数 | GB 4789.15-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB 4806.7-2016食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 27590-2011纸杯

GB/T 27591-2011纸碗

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB 14934-2016 食品安全国家标准 消毒餐(饮)具

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 3、淮南市一次性卫生用品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

卫生巾、纸尿裤产品每批次产品抽样8包（最小销售包装），其中6包检验样品，2包备样，如遇到只装单片的独立包装时，可适当增加抽样数量，不得超过检验、复检的合理需要；一次性内裤产品每批次产品抽取样品总量不少于3个独立包装， 其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

**2、检验依据**

表1卫生巾(护垫)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| 1 | 全长、 条质量偏差a | GB/T 8939-2018 |
| 2 | 吸水倍率 | GB/T 8939-2018 |
| 3 | 吸收速度a | GB/T 8939-2018 |
| 4 | pH | GB/T 8939-2018 |
| 5 | 细菌菌落总数b | GB 15979-2002 |
| 6 | 大肠菌群b | GB 15979-2002 |
| 7 | 致病性化脓菌b | GB 15979-2002 |
| 8 | 真菌菌落总数b | GB 15979-2002 |
| 9 | 标志标识 | GB/T 8939-2018 |
| 10 | 可迁移性荧光物质 | GB/T 8939-2018 |
| 说 明 | 1、a条质量偏差和吸收速度检测项目：仅卫生巾考核；  2、b极重要质量项目； | |

表2 纸尿裤（片、垫）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| 1 | pH值 | GB/T 28004-2011  GB/T 28004.1-2021  GB/T 28004.2-2021 |
| 2 | 滑渗量 | GB/T 28004-2011  GB/T 28004.1-2021  GB/T 28004.2-2021 |
| 3 | 吸收速度 | GB/T 28004-2011  GB/T 28004.1-2021  GB/T 28004.2-2021 |
| 4 | 回渗量 | GB/T 28004-2011  GB/T 28004.1-2021  GB/T 28004.2-2021 |
| 5 | 渗漏量 | GB/T 28004-2011  GB/T 28004.1-2021  GB/T 28004.2-2021 |
| 6 | 细菌菌落总数 | GB 15979-2002 |
| 7 | 大肠菌群 | GB 15979-2002 |
| 8 | 真菌菌落总数 | GB 15979-2002 |

表3 一次性内裤

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| 1 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592-2024 |
| 2 | 甲醛含量 | GB/T 2912.1-2009 |
| 3 | pH值 | GB/T 7573-2009 |
| 4 | 异味 | GB 18401-2010 |
| 5 | 耐摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 |
| 6 | 耐汗渍色牢度 | GB/T 3922-2013 |
| 7 | 耐水色牢度 | GB/T 5713-2013 |
| 8 | 纤维成分含量 | FZ/T 01057-2007  GB/T 2910-2009  FZ/T 01095-2002  FZ/T 01101-2008 |
| 9 | 细菌菌落总数 | GB 15979-2002 |
| 10 | 大肠菌群 | GB 15979-2002 |
| 11 | 致病性化脓菌 | GB 15979-2002 |
| 12 | 真菌菌落总数 | GB 15979-2002 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB/T 8939-2018卫生巾(护垫)

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 28004-2011 纸尿裤（片、垫）

GB/T 28004.1-2021 纸尿裤 第1部分：婴儿纸尿裤

GB/T 28004.2-2021 纸尿裤 第1部分：成人纸尿裤

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 8878-2023 针织内衣

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

本次检验项目表中不进行复检的情况：依据卫健委“卫监督发[2005]515号”健康相关产品国家卫生监督抽检规定第十九条“产品微生物指标超标的不予复检”，的规定，微生物（细菌菌落总数、大肠菌群、致病性化脓菌、真菌菌落总数）项目不合格不复检。

## 4、淮南市纺织类产品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次1号至4号国旗每批次产品抽取样品2面，其中1面为检样，另1面为备样；5号国旗每批次产品抽取样品3面，其中2面为检样，另1面为备样；车旗、签字旗、桌旗每批次产品抽取6面，其中3面为检样，另3面为备样。红领巾每批次产品抽取样品12条，其中8条为检样，4条为备样；校服、儿童及婴幼儿服装、羊绒衫、羽绒服产品每批次抽取样品2件/套，其中1件/套作为检验样品，1件/套作为备用样品。可适当增加抽样数量，不得超过检验、复检的合理需要；

**2、检验依据**

表1 国旗

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 耐洗色牢度 | GB/T 5713-2013 |
| 2 | 耐光色牢度 | GB/T 3921-2008 |
| 3 | 密度 | GB 12982-2004 |

表2 红领巾

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 尺寸及允许误差 | GB/T 2912.1-2009 |
| 2 | 纤维成分及含量 | FZ/T 01057-2007  GB/T 2910-2009  FZ/T 01095-2002  FZ/T 01101-2008 |
| 3 | 甲醛含量 | GB/T 2912.1-2009 |
| 4 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592-2011  GB/T 23344-2009 |
| 5 | pH值 | GB/T 7573-2009 |
| 6 | 耐摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 |
| 7 | 耐汗渍色牢度 | GB/T 3922-2013 |
| 8 | 耐水色牢度 | GB/T 5713-2013 |

表3 儿童及婴幼儿服装

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 甲醛含量 | GB/T 2912.1-2009 |
| 2 | ph值a | GB/T 7573-2009 |
| 3 | 异味 | GB 18401-2010 |
| 4 | 耐干摩擦色牢度b | GB/T 3920-2008 |
| 5 | 耐碱汗渍色牢度 | GB/T 3922-2013 |
| 6 | 耐酸汗渍色牢度 | GB/T 3922-2013 |
| 7 | 耐水色牢度 | GB/T 5713-2013 |
| 8 | 耐唾液色牢度 | GB/T 18886-2019 |
| 9 | 纤维成分及含量 | FZ/T 01057-2007  GB/T 2910-2009  FZ/T 01095-2002  FZ/T 01101-2008 |
| 10 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592-2011  GB/T 23344-2009 |
| 注：  a不考核绗缝制品填充物、羽绒羽毛制品填充物  b针织类产品只做直向 | | |

表4 校服

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 甲醛含量 | GB/T 2912.1-2009 |
| 2 | ph值 | GB/T 7573-2009 |
| 3 | 异味 | GB 18401-2010 |
| 4 | 耐光、汗复合色牢度a | GB/T 14576-2009 |
| 5 | 耐摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 |
| 6 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592-2011  GB/T 23344-2009 |
| 7 | 纤维成分及含量 | FZ/T 01057-2007  GB/T 2910-2009  FZ/T 01095-2002  FZ/T 01101-2008 |
| 8 | 燃烧性能 | GB/T 14644-2014 |
| 9 | 接缝强力 | GB/T 13773.1-2008 |
| 10 | 起球性能 | GB/T4802.1-2008  GB/T4802.3-2008 |
| 11 | 胀破强力b | GB/T 7742.1-2005 |
| 12 | 使用说明 | GB/T 8685-2008  GB/T 5296.4-2012 |
| 注：a仅考核夏装；b仅毛针织类产品考核。 | | |

表5 羊绒衫

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 甲醛含量 | GB/T 2912.1-2009 |
| 2 | ph值 | GB/T 7573-2009 |
| 3 | 异味 | GB 18401-2010 |
| 4 | 耐干摩擦色牢度b | GB/T 3920-2008 |
| 5 | 耐碱汗渍色牢度 | GB/T 3922-2013 |
| 6 | 耐酸汗渍色牢度 | GB/T 3922-2013 |
| 7 | 耐水色牢度 | GB/T 5713-2013 |
| 8 | 耐唾液色牢度c | GB/T 18886-2019 |
| 9 | 纤维成分及含量 | FZ/T 01057-2007  GB/T 2910-2009  FZ/T 01095-2002  FZ/T 01101-2008 |

表6 羽绒服装

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592-2011  GB/T 23344-2009 |
| 2 | 甲醛含量 | GB/T 2912.1-2009 |
| 3 | pH值 | GB/T 7573-2009 |
| 4 | 异味 | GB 18401-2010 |
| 5 | 耐摩擦色牢度 | GB/T 3920-2008 |
| 6 | 耐汗渍色牢度 | GB/T 3922-2013 |
| 7 | 耐水色牢度 | GB/T 5713-2013 |
| 8 | 纤维成分及含量 | FZ/T 01057.1-2007  FZ/T 01057.2-2007  FZ/T 010573-2007  FZ/T 01057.4-2007  GB/T 2910.1-2009  GB/T 2910.2-2009  GB/T 2910.3-2009  GB/T 2910.4-2022  GB/T 2910.6-2009  GB/T 2910.7-2009  GB/T 2910.8-2009  GB/T 2910.11-2009  GB/T 2910.12-2023  GB/T 2910.18-2009  GB/T 2910.20-2009  GB/T 2910.22-2009  GB/T 2910.101-2009  FZ/T 01101-2008  FZ/T 01112-2012  FZ/T 01026-2017  FZ/T 01095-2002  FZ/T 30003-2009  GB/T 16988-2013  GB/T 38015-2019等 |
| 9 | 使用说明 | GB/T 14272-2021 |
| 10 | 绒子含量 | GB/T 14272-2021 |
| 11 | 充绒量 | GB/T 14272-2021 |
| 注：色牢度试验采用单纤维贴衬 | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB 18401-2010国家纺织产品基本安全技术规范

GB 31701-2015婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 5296.4-2012消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB/T 29862-2013纺织品 纤维含量的标识

GB 12982-2004 国旗

GB/T 17392 国旗用织物

GB/T 28846-2022 红领巾

FZ/T 73025-2019婴幼儿针织服饰

GB/T 39508-2020针织婴幼儿及儿童服装

FZ/T 73045-2013针织儿童服装

GB/T 31888-2015 中小学生校服

GB/T 22853-2019针织运动服

GB/T 22854-2009针织学生服

GB/T 23328-2009 机织学生服

FZ/T 24017-2024 超高支精梳纯山羊绒织品

FZ/T 22011—2024 精梳山羊绒机织纱

GB/T 14272-2021羽绒服装

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 5、淮南市童鞋、老年鞋产品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次鞋类产品抽取样品3双，其中2双作为检验样品，1双作为备用样品。

**2、检验依据**

表1儿童旅游鞋

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 标识 | QB/T 2880-2016 |
| 2 | 外观 | QB/T 2880-2016 |
| 3 | 帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度 | GB/T 3903.3—2011 |
| 4 | 外底耐磨性能 | GB/T 3903.2—2017 |
| 5 | 外底硬度 | GB/T 3903.4—2017 |
| 6 | 甲醛 | GB/T 2912.1—2009  GB/T 19941.1—2019 |
| 7 | 断针检测 | GB 30585-2024 |
| 8 | 重金属总量（砷、铅、镉） | QB/T 4340—2012 |

表2儿童皮鞋

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 耐磨性能 | GB/T 3903.2—2008 |
| 2 | 剥离强度 | GB/T 3903.3—2011 |
| 3 | 外底硬度 | GB/T 3903.4—2008 |
| 4 | 鞋帮拉出强度 | QB/T 2880—2016 |
| 5 | 勾心纵向刚度 | GB/T 3903.34—2019 |
| 6 | 勾心硬度 | GB/T 230.1—2018 |
| 7 | 勾心长度 | GB/T 28011—2021 |
| 8 | 断针检测 | GB 30585-2024 |
| 9 | 重金属总量（砷、铅、镉） | QB/T 4340—2012 |

表3儿童皮凉鞋

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 耐磨性能 | GB/T 3903.2—2008 |
| 2 | 帮底剥离强度 | GB/T 3903.3—2011 |
| 3 | 外底硬度 | GB/T 3903.4—2008 |
| 4 | 帮带拉出强度 | QB/T 2880—2016 |
| 5 | 勾心纵向刚度 | GB/T 3903.34—2019 |
| 6 | 勾心硬度 | GB/T 230.1—2018 |
| 7 | 勾心长度 | GB/T 28011—2021 |
| 8 | 断针检测 | GB 30585-2024 |
| 9 | 重金属总量（砷、铅、镉） | QB/T 4340—2012 |

表4布面童胶鞋

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 外底耐磨性能 | GB/T 9867—2008 方法 A |
| 2 | 外底硬度 | GB/T 531.1—2008  HG/T 2489—2007 |
| 3 | 可萃取的重金属  （铅（Pb）、镉（Cd）、砷（As）） | GB/T 17593.2—2007 |
| 4 | 断针检测 | GB 30585-2024 |

表5其他类童鞋（除胶鞋）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 重金属总量（砷、铅、镉） | QB/T 4340—2012 |
| 2 | 断针检测 | GB 30585-2024 |
| 3 | 可分解有害芳香胺染料 | GB/T 17592—2011  GB/T 19942—2019 |

表6 老人鞋（旅游鞋）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度 | GB/T 3903.3—2011 |
| 2 | 成鞋耐折性能 | GB/T 3903.1—2008 |
| 3 | 外底耐磨性能 | GB/T 3903.2—2008 |
| 4 | 外底与外中底粘合强度 | QB/T 2886—2007 |
| 5 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592—2011  GB/T 19942—2005  GB/T 23344—2009 |
| 6 | 游离或可部分水解的甲醛 | GB/T 2912.1—2009  GB/T 19941—2005 |

表7 老人鞋（休闲鞋）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 耐折性能 | GB/T 3903.1—2017 |
| 2 | 外底耐磨性能 | GB/T 3903.2—2017 |
| 3 | 剥离强度 | GB/T 3903.3—2011 |
| 4 | 鞋帮拉出强度 | QB/T 2955—2017 |
| 5 | 外底与外中底粘合强度 | GB/T 21396—2008 |
| 6 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592—2011  GB/T 19942—2005  GB/T 23344—2009 |
| 7 | 游离或可部分水解的甲醛 | GB/T 2912.1—2009  GB/T 19941—2005 |

表8 老人鞋（布鞋）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 成鞋耐折性能 | GB/T 3903.1—2017 |
| 2 | 外底耐磨性能 | GB/T 3903.2—2017 |
| 3 | 帮底剥离强度 | GB/T 3903.3—2011 |
| 4 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592—2011  GB/T 19942—2005  GB/T 23344—2009 |
| 5 | 游离或可部分水解的甲醛 | GB/T 2912.1—2009  GB/T 19941—2005 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB 30585-2024 儿童鞋安全技术规范

QB/T 2880-2016 儿童皮鞋

GB/T 25036-2021 布面童胶鞋

QB/T 2955-2017 休闲鞋

QB/T 4329-2012布鞋

QB/T 4546-2021儿童皮凉鞋

GB/T 22756-2017 皮凉鞋

QB/T 4331-2021儿童旅游鞋

GB/T 15107-2013旅游鞋

HG/T 2017-2011普通运动鞋

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 6、淮南市玩具产品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次玩具产品抽取样品3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

**2、检验依据**

表1 儿童玩具

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
|
|  |
| 1 | 正常使用 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 2 | 可预见的合理滥用 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 3 | 材料 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 4 | 小零件 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 5 | 锐利边缘 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 6 | 锐利尖端 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 7 | 突出部件 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 8 | 弹射性能 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 9 | 玩具使用说明 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 10 | 玩具警示标识 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 11 | 不可拆卸塑料小物件牢度和装配质量 | GB 6675.1-2014  GB 6675.2-2014 |
| 注：根据实际产品属性要求检验 | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能

GB/T 9832-2007 毛绒、布制玩具

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 7、淮南市学生用品产品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

固体胶每批次抽取8支，其中5支用于检测，其中3支用于备样；

薄册每批次抽取15本/册，其中10本/册用于检测，5本/册用于备样；

橡皮擦每批次抽取15个，其中10个用于检测，5个用于备样；

修正液每批次抽取不低于15个，其中10个用于检测，5个用于备样；

液体胶每批次抽取不低于15个，其中10个用于检测，5个用于备样；

**2、检验依据**

表1 固体胶

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 |
| 1 | 游离甲醛 | QB/T 2857-2007 |
| 2 | 粘接性 |
| 3 | 不挥发物含量 |
| 4 | 可迁移元素的最大限量(锑Sb、砷As、钡Ba、镉Cd、铅Pb、铬Cr、汞Hg、硒Se） | GB 6675.4-2014 |

表2 薄册

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 装订质量 | QB/T 1437-2014  QB/T 1437-2023  QB/T 1438-2007 |
| 2 | 纸张定量 |
| 3 | 封面/封底 |
| 4 | 成品尺寸偏差 |
| 5 | 破页 |
| 6 | 脏迹 |
| 7 | 白页 |
| 8 | 印划线 |
| 9 | 张数 |
| 10 | 断线 |
| 11 | 破页/纸张破洞 |
| 12 | 危险锐利尖端 |
| 13 | 封面的脱色程度 |
| 14 | 标志标识 | GB 21027-2020 |
| 15 | D65亮度（白度） | GB/T 7974-2013 |
| 16 | 可迁移元素的最大限量(锑Sb、砷As、钡Ba、镉Cd、铅Pb、铬Cr、汞Hg、硒Se） | GB 6675.4-2014 |

表3 橡皮擦

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观 | QB/T 2309-2020 |
| 2 | 造型产品的安全要求 |
| 3 | 硬度 |
| 4 | 标志标识 | GB 21027-2020 |
| 5 | 可迁移元素的最大限量(锑Sb、砷As、钡Ba、镉Cd、铅Pb、铬Cr、汞Hg、硒Se） | GB 6675.4-2014 |

表4 修正液

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 涂后的干燥程度 | QB/T 2655-2020 |
| 2 | 涂膜强度 | QB/T 2655-2020 |
| 3 | 再次书写的可能性 | QB/T 2655-2020 |
| 4 | 覆盖能力 | QB/T 2655-2020 |
| 5 | 附着力 | QB/T 2655-2020 |
| 6 | 耐温性 | QB/T 2655-2020 |
| 7 | 外观 | QB/T 2655-2020 |
| 8 | 可迁移元素的最大限量(锑Sb、砷As、钡Ba、镉Cd、铅Pb、铬Cr、汞Hg、硒Se） | GB 6675.4-2014 |
| 9 | 标志 | QB/T 2655-2020 |

表5 液体胶

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | pH | QB/T 1961-2011  QB/T 1961-2023 |
| 2 | 不挥发物含量 | QB/T 1961-2011  QB/T 1961-2023 |
| 3 | 粘接性 | QB/T 1961-2011  QB/T 1961-2023 |
| 4 | 耐热性 | QB/T 1961-2011  QB/T 1961-2023 |
| 5 | 耐寒性 | QB/T 1961-2011  QB/T 1961-2023 |
| 6 | 外观 | QB/T 1961-2011  QB/T 1961-2023 |
| 7 | 标志 | QB/T 1961-2023 |
| 8 | 游离甲醛 | GB/T 32606-2016 |

表6 其他学生用品

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 判定依据 |
| 1 | 可迁移元素的最大限量(锑Sb、砷As、钡Ba、镉Cd、铅Pb、铬Cr、汞Hg、硒Se） | GB 6675.4-2014 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB 21027-2020学习用品的安全通用要求

QB/T 1961-2011办公用胶水

QB/T 2857-2007固体胶

QB/T 1962-1994浆糊

QB/T 1962-2011 浆糊

QB/T 2424-1998双面胶粘带

QB/T 1437-2014课业薄册

QB/T 1438-2007薄册

QB/T 2309-2020橡皮擦

QB/T 4154-2010 修正带

QB/T 2655-2020修正液

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 8、淮南市电暖手器产品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2台/套，其中1台/套作为检验样品，1台/套作为备用样品。

**2、检验依据**

表1 电暖手器

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| 1 | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1-2005 |
| 2 | 输入功率和电流 | GB 4706.1-2005 |
| 3 | 发热 | GB 4706.1-2005 |
| 4 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005 |
| 5 | 电源连接和外部软线 | GB 4706.1-2005 |
| 6 | 内部布线 | GB 4706.1-2005 |
| 7 | 螺钉和连接 | GB 4706.1-2005 |
| 8 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | GB 4706.1-2005 |
| 9 | 结构 | GB 4706.1-2005 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》

GB 4706.99-2009《家用和类似用途电器的安全储热式电热暖手器的特殊要求》

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 9、淮南市电子门锁产品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取2台，1台检验样品，1台备样品。

**2、检验依据**

表1 电子锁（GB 21556-2008）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| 1 | 静电放电 | GB 21556-2008 |
| 2 | 绝缘电阻 | GB 21556-2008 |
| 3 | 泄漏电流 | GB 21556-2008 |
| 4 | 抗电强度 | GB 21556-2008 |

表2 电子锁（GA 374-2019）

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 冲击 | GA 374-2019 |
| 2 | 静电放电抗扰度 | GA 374-2019 |
| 3 | 抗电强度 | GA 374-2019 |
| 4 | 绝缘电阻 | GA 374-2019 |
| 5 | 泄漏电流 | GA 374-2019 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB 21556-2008 锁具安全通用技术条件

GA 374-2019 电子防盗锁

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 10、淮南市家用电器及相关产品质量监督抽查实施细则

**1、抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2台/套，其中1台/套作为检验样品，1台/套作为备用样品。

**2、检验依据**

表1 小家电

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 |
| 1 | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1-2005 |
| 2 | 输入功率和电流 | GB 4706.1-2005 |
| 3 | 发热 | GB 4706.1-2005 |
| 4 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005 |
| 5 | 电源连接和外部软线 | GB 4706.1-2005 |
| 6 | 内部布线 | GB 4706.1-2005 |
| 7 | 螺钉和连接 | GB 4706.1-2005 |
| 8 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | GB 4706.1-2005 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB 4706.1-2005家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.8-2008家用和类似用途电器的安全 电热毯、电热垫及类似柔性发热器具的特殊要求

GB 4706.9-2008家用和类似用途电器的安全 剃须刀、电推剪及类似器具的特殊要求

GB 4706.27—2008家用和类似用途电器的安全 风扇的特殊要求

GB 4706.15-2008家用和类似用途电器的安全 皮肤及毛发护理器具的特殊要求

GB 4706.19-2008家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求

GB 4706.21-2008家用和类似用途电器的安全 微波炉的特殊要求

GB 4706.23-2007家用和类似用途电器的安全 室内加热器的特殊要求

GB 4706.29-2008家用和类似用途电器的安全 便携式电磁灶的特殊要求

GB 4706.30-2008家用和类似用途电器的安全 厨房机械的特殊要求

GB 4706.48-2009家用和类似用途电器的安全 加湿器的特殊要求

GB 4706.2-2007家用和类似用途电器的安全 电熨斗的特殊要求等

经国家标准信息公共服务平台备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求；

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。