淮南市危化品包装物产品质量市级监督抽查实施细则

（2025版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2件，其中1件作为检验样品，1件作为备用样品。如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验的合理需要。

各类产品的抽样数量见下表：

各类产品的抽样数量

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品种类 | 产品名称 | | 抽样基数 | 抽样数量 | 检验用样品数量 | 备用样品数量 | 备注 |
| 1 | 金属桶 | 钢桶 | 闭口钢桶 | 满足抽样量 | 18个 | 9个 | 9个 | —— |
| 全开口钢桶 | 满足抽样量 | 12个 | 6个 | 6个 | —— |
| 2 | 塑料包装 | 塑料编织袋 | | 满足抽样量 | 60条 | 30条 | 30条 | —— |
| 3 | 瓦楞纸箱 | 瓦楞纸箱 | | 满足抽样量 | 40个 | 20个 | 20个 | —— |

2 检验依据

1、钢桶

| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| --- | --- | --- |
|
| 1 | 堆码试验 | GB/T 4857.3-2008 |
| 2 | 重量允许偏差 | GB/T 325.1-2018 |
| 3 | 表面保护层质量 | GB/T 9286-1998、 GB/T 4956-2003 |

2、塑料编织袋

| 序号 | 检验项目 | | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 允许偏差 | 袋的有效宽度 | GB/T 8946-2013 |
| 袋的有效长度 | GB/T 8946-2013 |
| 2 | 拉伸负荷 | | GB/T 8946-2013 |
| 3 | 耐热性能 | | GB/T 8946-2013 |
| 4 | 涂膜袋和腹膜袋的剥离力 | | GB/T 8946-2013 |

3、瓦楞纸箱

| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| --- | --- | --- |
|
| 1 | 耐破强度 | GB/T 6545 -1998 |
| 2 | 摇盖耐折 | GB/T 6543-2008 |
| 3 | 质量与结构 | GB/T 6543-2008 |
| 4 | 空箱抗压能力 | GB/T 4857.4-2008 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 325.1-2018 《包装容器 钢桶 第1部分：通用技术要求》

GB/T 8946-2013 《塑料编织袋通用技术要求》

GB/T 6543-2008 《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4附则

本细则由淮南市市场监督管理局管理。